



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**СМЕСИТЕЛЬ СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ**

**Смеситель газов**  
**MIXER (AR+CO<sub>2</sub>)**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Смеситель газов MIXER (AR+CO<sub>2</sub>) предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей стабильного состава изменяемым соотношением газов. Используется для сварки в среде защитных газов совместно с баллонными регуляторами расхода газа.

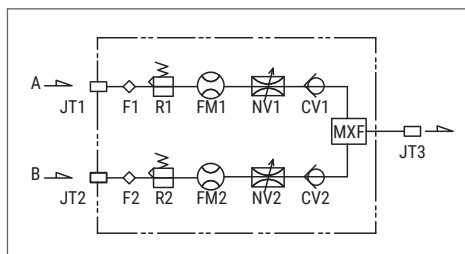
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Смеситель газов MIXER (AR+CO <sub>2</sub> )	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство смешивает углекислоту и аргон в заданных пропорциях. Смеситель газов состоит из регулятора давления, блока регулирования расхода и смесителя. Регулятор давления обеспечивает одинаковое выходное давление при различном входном. Блок расхода регулирует соотношение двух газов. Смеситель через фильтр и диффузор преобразует газы в смесь.

## Органы управления и индикации



- JT1 Входной штуцер для газа A (AR)
- JT2 Входной штуцер для газа B (CO<sub>2</sub>)
- F1 Фильтр газовый (AR)
- F2 Фильтр газовый (CO<sub>2</sub>)
- R1 Регулятор давления газа (AR)
- R2 Регулятор давления газа (CO<sub>2</sub>)
- FM1 Ротаметр для газа (AR)



- FM2 Ротаметр для газа (CO<sub>2</sub>)
- NV1 Регулятор расхода (AR)
- NV2 Регулятор расхода (CO<sub>2</sub>)
- CV1 Обратный клапан газа (AR)
- CV2 Обратный клапан газа (CO<sub>2</sub>)
- MXF Смесивающий клапан (AR+CO<sub>2</sub>)
- JT3 Выходной газовый штуцер готовой смеси

## **ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- Установите смеситель на ровной поверхности, чтобы избежать вибрации и искажения показаний ротаметров.
- Перед присоединением смесителя к баллонным регуляторам, продуйте выходные штуцеры регуляторов газом под высоким давлением для обеспечения чистоты.
- Входные порты на задней панели обозначены подписями. При соединении с газовыми регуляторами с помощью резинотканевых рукавов, убедитесь, что газ аргон (AR) подключен к штуцеру А, а углекислота подключена к штуцеру В.
- На выходе смесителя находится ниппель, присоединенный с помощью быстроразъемного соединения. Присоедините к нему рукав сварочного аппарата.
- Убедитесь, что перед началом работы регуляторы газа закрыты.
- Медленно откройте вентили на газовых баллонах. Давление на выходе баллонных регуляторов необходимо отрегулировать в пределах 1,0–9,9 кгс/см<sup>2</sup> (0,1–0,99 МПа).
- Установите регуляторами необходимый расход газа.
- Действующее значение расхода газа определяется по положению плавающего поплавка в ротаметрах.
- При прекращении использования устройства сперва закройте входной клапан, а затем выходной.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Перед работой осмотрите ротаметры, входные и выходные штуцеры: они должны быть чистыми, без грязи, пыли, песка и повреждений. С помощью мыльного раствора проверьте входные и выходные соединения на утечку газа.

Если газовый смеситель не используется – входной клапан должен быть закрыт, чтобы предотвратить чрезмерное входное давление и повреждение смесителя.

В процессе работы показания смесителя должны быть под наблюдением, чтобы предотвратить утечки газа или иные неисправности. Если дозатор вышел из строя, значение дозирования нарушено, поток нестабилен – прекратите использование смесителя и закройте входной клапан.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Смесители газов разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует работоспособность смесителей газов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Смеситель газов MIXER (AR+CO <sub>2</sub> )
Рабочий газ (основной + дополнительный)	Ar + CO <sub>2</sub>
Давление на входе (основной газ), МПа	0,3–0,99
Давление на входе (дополнительный газ), МПа	0,2–0,35
Номинальное давление смеси на выходе, Мпа	0,2
Расход газа, л/мин	1–25

## ТАБЛИЦА СМЕШЕНИЯ ГАЗОВ

Аргон (Ar)	Углекислота (CO <sub>2</sub> )	5л		10л		15л		20л		25л	
		Ar	CO <sub>2</sub>	Ar	CO <sub>2</sub>	Ar	CO <sub>2</sub>	Ar	CO <sub>2</sub>	Ar	CO <sub>2</sub>
95%	5%	4,75	0,25	9,5	0,5	14,3	0,7	19	1	23,8	1,2
90%	10%	4,5	0,5	9	1	13,5	1,5	18	2	22,5	2,5
85%	15%	4,25	0,75	8,5	1,5	12,8	2,2	17	3	21,3	3,7
80%	20%	4	1	8	2	12	3	16	4	20	5
75%	25%	3,75	1,25	7,5	2,5	11,3	3,7	15	5	18,8	6,2
70%	30%	3,5	1,5	7	3	10,5	4,5	14	6	17,5	7,5
65%	35%	3,25	1,75	6,5	3,5	9,75	5,25	13	7	16,3	8,7
60%	40%	3	2	6	4	9	6	12	8	15	10
55%	45%	2,75	2,25	5,5	4,5	8,25	6,75	11	9	13,8	11,2
50%	50%	2,5	2,5	5	5	7,5	7,5	10	10	12,5	12,5

**Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:**  
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

**Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»:** 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»): 6 этаж, д. № 10, Нооф-Банк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

**Отдел взаимодействия с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Смеситель газов испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

